

WYMAGANIA MATERIAŁOWE

1. Rura PE 100 SDR 17 DN 125 x 7,4 PN 10 oraz kolana segmentowe

Rury PE muszą być produkowane zgodnie z normą: PN-EN 12201-2:2004. Muszą posiadać dopuszczenie do stosowania w drogownictwie- wymagana aprobatą IBDiM, rury powinny być dostarczone od producenta posiadającego wdrożony do stosowania system ISO 9001 i ISO 14001, wymagany certyfikat. Rury powinny posiadać świadectwo odbioru 3.1 wystawione przez laboratorium zakładowe zawierające rodzaj i numer serii tworzywa użytego w produkcji. Muszą posiadać znak B. Znakowanie rur wykonane przez drukowanie lub formowanie rozmieszczone na długości rury w odległościach nie większych niż 1 metr powinno zawierać co najmniej:

- nazwę producenta
- rodzaj rury i przeznaczenie
- nominalną średnicę zewnętrzną x grubość ścianki
- symbol materiału
- nominalną sztywność obwodową lub SDR
- okres produkcji lub (kod)
- numer Aprobaty Technicznej IBDiM
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności.

Wymagane dokumenty:

- **Atest PZH**
- **Krajowa Deklaracja zgodności**
- **Aprobata IBDiM**
- **Opinia techniczna GIG**

2. Rura PE 100 RC SDR 17 DN 125 x 7,4 dwuwarstwowa

Rury PE 100 RC muszą być produkowane zgodnie z normą: PN-EN 12201-2:2004. Muszą posiadać dopuszczenie do stosowania w drogownictwie- wymagana aprobatą IBDiM, rury powinny być dostarczone od producenta posiadającego wdrożony do stosowania system ISO 9001 i ISO 14001, wymagany certyfikat. Rury powinny posiadać świadectwo odbioru 3.1 wystawione przez laboratorium zakładowe zawierające rodzaj i numer serii tworzywa użytego w produkcji. Muszą posiadać znak B

Rury PE 100 RC wykonane z materiału o najwyższej odporności względem powolnej propagacji pęknięć, podlegającym stałej kontroli jakości (FNCT wymagania minimalne $\geq 8760h$); Rura PE 100 RC zgodna z PAS 1075 Typ 2

Wymagane dokumenty:

- **Atest PZH**
- **Krajowa Deklaracja zgodności**
- **Aprobata IBDiM**
- **Opinia techniczna GIG**
-

3. Trójnik Żeliwny GGG DN 125/125 PN 10

Trójnik Żeliwny GGG DN 125/110 PN 10

Kształtki żeliwne – trójniki wykonane z żeliwa sferoidalnego GJS 500-7 PN-EN 1563:2000 połączenia kołnierzone wg PN-EN 1092-2:1999, malowanie farbą epoksydową RAL 5005 min. 250 μm . Trójniki powinny być dostarczone od producenta posiadającego wdrożony do stosowania system ISO 9001 i ISO 14001

Wymagane dokumenty:

- Atest PZH
- karta katalogowa
- Certyfikat ISO producenta

4. Kołnierz specjalny zabezpieczony przed przesunięciem DN 125/125 PN 10

Kołnierz i pierścień dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego, zacisk z mosiądzu Ms 58

5. Zasuwa klinowa żeliwna DN 125 PN 10 - 6 szt

Zasuwa kołnierzowa miękkouszczelniona fig. krótka F4 Dn=125 , korpus -żeliwo sferoidalne, trzpień -stal nierdzewna z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzykiem trzpienia, klin z żeliwa sferoidalnego powleczony gumą NBR lub EPDM, wymienna nakrętka wykonana z mosiądzu prasowanego, śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową, zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkowo – epoksydową, możliwość wymiany o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem.

6. Taśma ostrzegawcza z wkładką miedzianą – niebieska

7. Rura ochronna PVC DN 200 x 5,9 LITA L-3000mb